



МУФТЫ



АО «ОМЗ» в г. Орске
 462431, Оренбургская обл., г. Орск, ул. Крупской, д. 1.
 Тел.: (3537) 34-82-68, 34-80-55, 34-80-67
 Факс: (3537) 34-80-18
 tdtmk@ormash.ru
 www.tmk-group.ru

МУФТЫ ПРОИЗВОДСТВА АО «ОРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

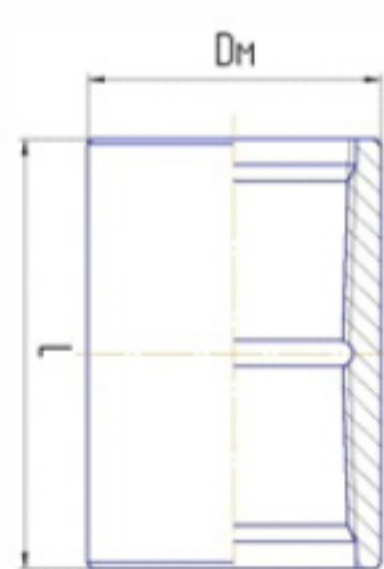
Область применения

Соединение обсадных и насосно-компрессорных труб в нефтяных и газовых скважинах.

МУФТЫ НКТ (НАСОСНО-КОМПРЕССИОННЫХ ТРУБ)

Предназначены для групп прочности Д, К, К72, Е, Л, М, Р, в том числе с высаженными концами, диаметрами от 48 до 89 мм по ГОСТ 633-80.

Условный диаметр гладкой трубы	Муфта			Пример обозначения
	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Масса, кг	
48	55,9	96	0,5	НКТ В73Е по ГОСТ 633-80
60	73	110	1,3	НКТ - область применения, 73 - усл. диаметр трубы НКТ, Е - группа прочности трубы НКТ, ГОСТ 633-80 - стандарт изготовления муфт.
73	88,9	132	2,4	
89	108,0	146	3,6	
В 60	77,8	126	1,5	
В 73	93,2	134	2,8	
В 89	114,3	146	4,2	



Муфта к насосно-компрессорным и обсадным трубам

МУФТЫ ОБСАДНЫХ ТРУБ

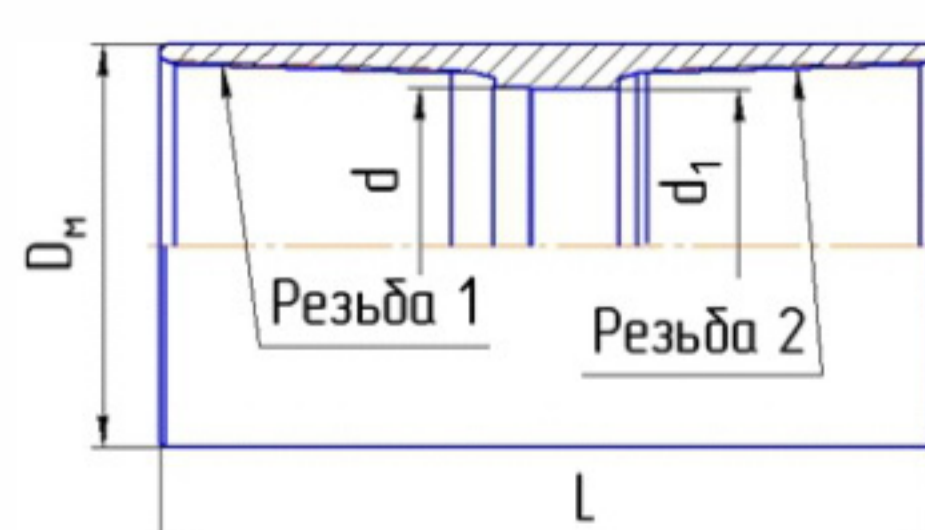
Для труб групп прочности Д, К, Е, Л, J55, K55, N80 тип 1, N80 тип Q, L80 тип 1, C90 тип 1, R95, C95, T95 тип 1, P110, в том числе хладостойкие - ХЛ и LT, сероводородостойкие - S, SS, A, B, D и со специальной отделкой концов SF, диаметрами от 114 до 324 мм.

Стандарт соответствия: ГОСТ 632-80, ГОСТ Р 53 366-2009, API Spec 5 CT 9 издание, TV 14-3P-82-2005, TV 14-3P-83-2012, TV 14-3P-29-2007 для резьбовых соединений класса «Премиум» по соответствующим СТО ТМК и ТУ.

Уровни приемки продукции соответствуют PSL-1, PSL-2.

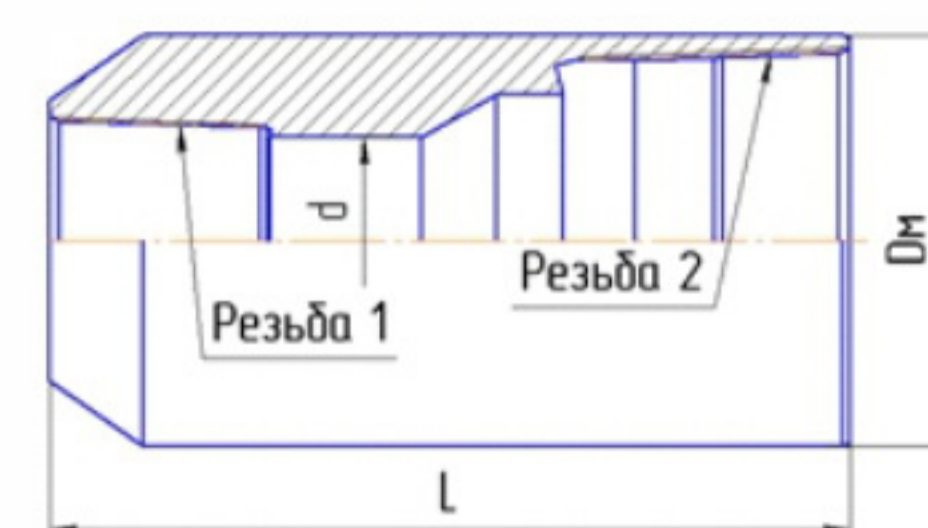
Муфты разделяются на следующие исполнения:

- **обычные** – имеют заданный наружный диаметр и одинаковые резьбовые соединения;
- **специальные** – в отличие от обычных, имеют уменьшенный наружный диаметр;
- **специальные со специальной фаской** – на торцах по наружному диаметру выполнены другая фаска;
- **комбинированные** – имеют концы одних и тех же заданных размеров, но с резьбовыми соединениями для различных типов соединений;



Условный диаметр гладкой трубы	Муфта			Тип резьбового соединения	Пример обозначения
	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Масса, кг		
114	127-132	156-245	4-6	SC, LS, BC - по API Spec 5B-2008	Муфта ТМК UP PF - 114.3x8.56-L80 тип 1-A-PSL-2-API 5CT 9 издание - ТМК UP PF - тип резьбы по стандартам СТО ТМК и ТУ; - 114.3x8.56 - параметры обсадной трубы (диаметр, толщина стенки); - L80 тип 1 - группа прочности; - А - дополнительное требование: испытание на сульфидное растрескивание под напряжением по методу А ANSI-Nace TMO177-2005; - PSL-2 - уровень приемки продукции; - API5CT 9 издание - стандарт изготовления муфты.
127	141	245	7	ОПМ, ОПГ - по ГОСТ Р53366-2009 или ГОСТ 632-80	
140	153	265	7-9	ТМК UP FmC, ТМК UP GF, ТМК UP PF, ТМК UP CS, ТМК UP QX, ТМК UP PF ET, ТМК UP TPL-1, ТМК UP SWB по стандартам СТО ТМК и ТУ	
146	166	177-245	11		
168	187	181-250	9-14		
177	187-200	254-275	6-17		
245	269	275-300	28		
324	351	203	23		

— **переходные** – имеют резьбовые концы различных размеров и применяются для соединения труб различных диаметров с резьбой для одинаковых или различных типов соединений.



Условный диаметр гладкой трубы	Муфта			Тип резьбового соединения	Пример обозначения
	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Масса, кг		
114	127-132	156-245	4-6	SC, LS, BC - по API Spec 5B-2008	Муфта ТМК UP PF-XL-244.48x9.17/ТМК UP GF-177.8x10.36-1.80 тип 1-S -ТМК UP PF и ТМК UP GF - тип резьбы по стандартам СТО ТМК и ТУ; - ХЛ - хладостойкое исполнение по TV 14-3P-82-2005; - 244.48x9.17 и 177.8x10.36 - параметры обсадной трубы (диаметр x толщина стенки); - L80 тип1 - группа прочности; - S - сероводородостойкая по TV 14-3P-83-2012
127	141	245	7	ОПМ, ОПГ - по ГОСТ Р53366-2009 или ГОСТ 632-80	
140	153	265	7-9	ТМК UP FmC, ТМК UP GF, ТМК UP PF, ТМК UP CS, ТМК UP QX, ТМК UP PF ET, ТМК UP TPL-1, ТМК UP SWB по стандартам СТО ТМК и ТУ	
146	166	177-245	11		
168	187	181-250	9-14		
177	187-200	254-275	6-17		
245	269	275-300	28		
324	351	203	23		